



Agitatore EUCO®

È soprattutto la fermentazione di biomasse con alto contenuto di sostanza secca che richiede il maggior apporto di tecnica e biologia avanzate. Oltre all'assistenza continua nei processi biologici con il programma "Fit for Biogas", devono essere soddisfatti molti requisiti tecnici. Un ruolo nodale in questo senso è ricoperto dalla tecnica di agitazione.

Costruzione compatta – funzionamento efficiente

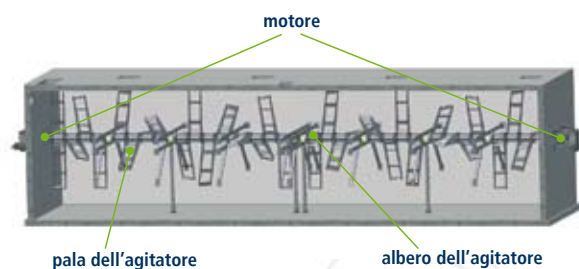
L'ingegnerizzazione dell'EUCO® rende possibile una ottimale ed allo stesso tempo delicata omogeneizzazione delle biomasse. Il movimento lento dell'agitatore ad aspo orizzontale ha un consumo di energia estremamente basso, soli 2,2 kW, pur essendo molto robusto. Grazie alla loro posizione, le pale dell'agitatore generano nel fluido il movimento desiderato. Il costante rimescolamento del substrato ed il canale di flusso impediscono la formazione di materia galleggiante, croste, schiume e sedimentazioni.

Condizioni di vita ideali

Inoltre l'albero dell'agitatore, posizionato centralmente, consente una distribuzione uniforme del calore nel substrato fermentante. Ai microrganismi vengono così assicurate condizioni di vita ottimali per ottenere la miglior produzione di biogas possibile.

Dettagli tecnici

- Agitatore ad aspo: 0,75 giri/minuto
- Capace di sostenere fino a 100.000 Nm ca.
- Pale dell'agitatore a ventaglio
- Motori sincronizzati (2,2 kW) con trasmissione speciale diretta
- Cuscinetti interamente in poliammide





Agitatore COCCUS®

REMEX

Il COCCUS® è adatto per biomasse con basso contenuto di sostanza secca. La grandezza variabile dei volumi (fra 1.200 e 4.000 m³) pone precise richieste al sistema di agitazione. Con il REMEX®, Schmack ha sviluppato sulla base dell'EUCO® un agitatore a grandi pale, che risponde alle esigenze più impegnative.

Tecnica collaudata per un alto rendimento

Gli agitatori REMEX® consentono una miscelazione su grande superficie ed una temperatura stabile del substrato. Il sistema di riscaldamento statico nelle pareti permette una diffusione ideale del calore. A seconda della grandezza della contenitore vengono inseriti da uno a quattro agitatori, ottenendo un'ottimale miscelazione della biomassa e quindi una produzione stabile di biogas.

Dettagli tecnici

- Ingranaggio epicicloidale
- Trasmissione da 7,5 kW
- Regolazione della trasmissione e avvio graduale grazie al variatore di frequenza

Vantaggi

- Miscelazione efficiente ed a risparmio energetico
- Guarnizioni collaudate
- Distribuzione uniforme del calore grazie ad un'ottima miscelazione
- Prevenzione della formazione di materiale galleggiante
- Prevenzione della formazione di sedimenti
- Migliore fuoriuscita del gas dal substrato
- Ottima miscelazione della biomassa fresca col substrato fermentante
- Gestione biologica stabile

