

Fermenterheizung

Konstante Fermentertemperatur durch Qualitätsrohre aus Edelstahl



Damit der Gärprozess optimal verläuft, muss die Temperatur im Fermenter einfach regulierbar sein und dauerhaft konstant gehalten werden. Die Wärmeübertragung muss möglichst direkt und kontinuierlich erfolgen. Aus diesen Gründen bietet Schmack Biogas die Fermenterheizung komplett aus hochwertigem Edelstahl an.

Das robuste und langlebige Material garantiert einen zuverlässigen Wärmeübergang im gesamten Fermenter. Im Gegensatz zu Heizungen aus Kunststoff ist es widerstandsfähig gegen organische Säuren und wesentlich störunanfälliger. Die Rückverfolgung der hohen Qualität des Edelstahls wird durch die mitgelieferten Zeugnisse bescheinigt.

Die Heizung wird im inneren des Fermenters installiert und ist einfach erweiterbar. Je nach Anlagengröße können ein bis acht Ringe pro Behälter angebracht werden, die Vorlauftemperaturen bis zu 85°C ermöglichen. Sie können einzeln oder gemeinsam angesteuert werden, wodurch die Heizung besonders fein reguliert werden kann. Es sind mehrere Heizkreise möglich.

Der Rohrdurchmesser von 114,3 mm garantiert durch seine große Oberfläche eine konstante Wärmeabgabe und somit eine gleichbleibende Fermentertemperatur.

Durch den Einsatz der Edelstahlheizung kann die Aufheizphase des Fermenters während der Inbetriebnahme deutlich reduziert werden, was zu einem schnelleren Vollastbetrieb und somit zu schnellerer Umsatzgenerierung führt.

Vorteile

- Individuelles und effizientes, auf Ihre Anlage abgestimmtes Heizsystem
- Konstante Temperatur durch große Oberfläche und direkte Wärmeübertragung
- Erweiterbares System
- Robustes und langlebige Material, das widerstandsfähig gegen organische Säuren ist
- Kurze Aufheizphase generiert schneller Umsatzerlöse
- Mehrere Heizkreise möglich

Allgemeine Daten*

Material:	Edelstahl 1.4301, gegläht
Rohrdurchmesser:	DN100 > entspricht 114,3 mm
Abstand der Wand zur Heizung:	200mm = lichte Weite
Ausführung:	1 - 8 Ringe, je nach Behältergröße
Leistung:	bis zu 85°C Vorlauftemperatur
Heizleistung:	ca. 1kW/lfdm (VL 80°C/ RL 60°C, 40° Fermentertemperatur und TS ca. 9%)

* Irrtümer, Druckfehler und Änderungen bleiben vorbehalten. Die Angaben entsprechen den zum Zeitpunkt der Drucklegung vorhandenen Kenntnissen.