

REMEX®

Paddelrührwerk



Im Zentrum jeder Biogasanlage steht der Fermenter mit seinem leistungsstarken und robusten Rührwerk. Das kontinuierlich laufende REMEX® Rührwerk dient zum Durchmischen von nachwachsenden Rohstoffen (NawaRos) und Gülle im Fermenter oder im Nachgärer der Biogasanlage.

Die zuverlässige und Bakterien schonende Durchmischung durch den langsamen und stetigen Rührvorgang unserer Rührwerke ermöglicht eine optimale Fermentierung. Sink- oder Schwimmschichten werden weitgehend vermieden und die Gase ausgerührt.

Das REMEX® Rührwerk kann während des Betriebes über die Anlagensteuerung optimal auf die Drehzahl und den Leistungsverbrauch eingestellt werden.

Aufgrund des sehr niedrigen Stromverbrauchs sind Stillstandszeiten (die Schwimmdecken begünstigen) nicht erforderlich.

Die Antriebseinheit liegt außen am Fermenter und ist für Wartungsarbeiten frei zugänglich.

Vorteile

- Sehr niedriger Eigenstrombedarf
- FU-geregt
- Extrem robust und langlebig
- Selbstschmierendes innenliegendes Polyamidlager
- Horizontale und vertikale Durchmischung
- Außenliegender Motor
- Geringe Ausfallquote
- Wartungsarm

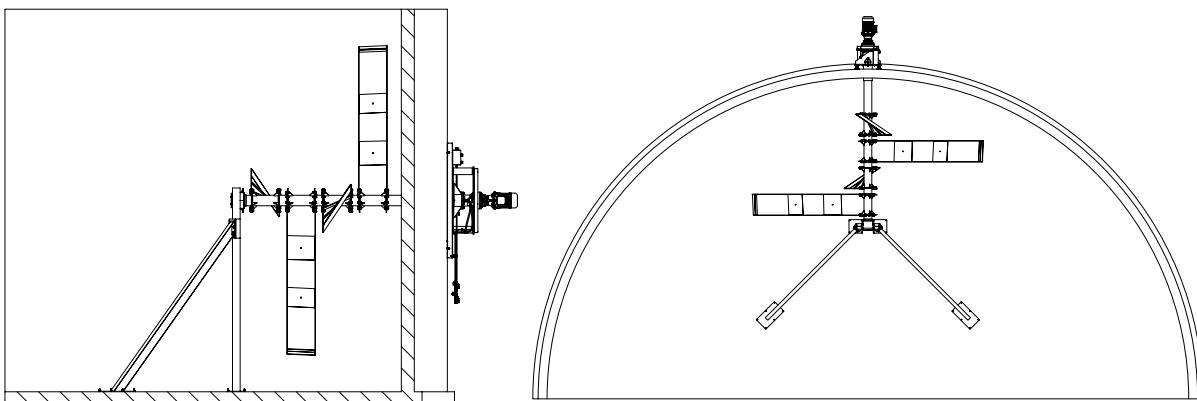


REMEX®

Paddelrührwerk

Allgemeine Daten

| | |
|--------------------------------|--|
| Rührwerktyp: | REMEX® |
| Baugröße: | 3 m / 3,5 m / 4 m / 5 m |
| Zahl der Antriebseinheiten: | 1 |
| Nennleistung: | 7,5 kW (13 kW) |
| Nennspannung: | 230 V (400 V) |
| Frequenz: | 50 Hz (87 Hz) |
| Nenndrehzahl (Elektromotor): | 970 U/min (1.700 U/min) |
| Getriebetyp: | Planetengetriebe |
| Rührwerkswelle: | Ø 219 mm |
| Drehzahlbereich des Rührwerks: | 2,3 – 10,6 U/min (ca. 6 U/min bei 50 Hz) |
| Schmierung Getriebe: | Synthetiköl ca. 6–7 l |
| Schmierung Pendelrollenlager: | Synthetiköl ca. 12–13 l |
| Geräuschemission bei 50 Hz: | 77 dB(A) (1 m) |
| Geräuschemission bei 87 Hz: | 79 dB(A) (1 m) |



Irrtümer, Druckfehler und Änderungen bleiben vorbehalten. Die Angaben entsprechen den zum Zeitpunkt der Drucklegung vorhandenen Kenntnissen.
 Technische Änderungen vorbehalten.